

Trailblazer® 325 Diesel

Equipo de soldadura/
generador de CA
impulsado por motor diésel



Resumen de características

Aplicaciones industriales

Fabricación
Mantenimiento
Reparación
Trabajo en acero estructural
Láminas de metal
Tubos

Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)
MIG (GMAW)*
Núcleo fundente (FCAW)*
RMD®**
MIG pulsada (GMAW-P)**
TIG CC (GTAW)
Corte por arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A)
Clasificación nominal: Carbonos de 3/16 in,
Capacidad: Carbonos de 1/4 in

Rango de salida

Soldadura convencional con electrodos de CC 20–325 A
MIG/núcleo fundente 15–40 V
TIG CC 20–325 A

Potencia de salida del generador con clasificación nominal de 40 °C (104 °F)

12 000 vatios pico, 10 500 vatios continuos

Energía Excel™ (Opción recomendada)

2400 vatios (120 V, 20 A) 60 Hz de energía de onda pura***

*Con alimentador de alambre.

**Únicamente con el alimentador inteligente ArcReach.

***Las RPM del motor pueden variar durante la soldadura.

Los equipos de soldadura/generador Trailblazer ofrecen un desempeño superior del arco, con el arco más suave y estable de la industria.

Las tecnologías exclusivas de Trailblazer (Auto-Speed™ y la energía Excel™ opcional) ofrecen tiempos de funcionamiento superiores, una mayor eficiencia del combustible y un mejor desempeño de la soldadora/generador.

Ninguna otra máquina compacta de 300 A ofrece más potencia de soldadura o más energía auxiliar con mejor eficiencia del combustible y menos ruidos para lograr lugares de trabajo productivos, rentables y más silenciosos.



Control del arco optimizado para aplicaciones de soldadura convencional con electrodos. Consulte la página 2.



WIRELESS INTERFACE CONTROL



¡NOVEDAD!

Control total de su máquina en la palma de la mano. Consulte la página 2.

ArcReach®

Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2.

Se muestra Trailblazer 325 Diesel con ArcReach y control opcional con interfaz inalámbrica y energía Excel.



El equipo de soldadura/generador tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.
El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Tecnologías Trailblazer®

Tecnología Dynamic DIG™



Control del arco ultraadaptado. A diferencia de la penetración (DIG) convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller

funciona con un algoritmo basado en el tiempo que ajusta automáticamente el nivel de corriente necesario para despejar un cortocircuito. Produce un arco más suave y parejo, que puede adaptarse a una aplicación, un material o una técnica de montaje y soldadura en particular.

Tecnología Auto-Speed™

Hace coincidir la velocidad del motor con la carga. Exclusiva de Miller. Obtenga la potencia de soldadura que necesita y una reducción en el consumo de combustible, además de menores niveles de ruido, para lograr un lugar de trabajo más rentable.

La tecnología Auto-Speed responde a los requisitos de soldadura, ya que ajusta automáticamente la velocidad del motor en uno de cinco niveles de RPM de modo que el motor nunca funcione con más intensidad que la necesaria. Suelde a hasta 135 A con el motor inactivo (1800 RPM) para ahorrar hasta un 15 por ciento de combustible en comparación con unidades de la competencia y reduzca drásticamente el ruido en el lugar de trabajo.

Soldadura a velocidad sin actividad



Auto-Speed en modos XX18 y TIG.

Tecnología ArcReach®



Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. El sistema ArcReach

permite modificar la configuración de soldadura desde el alimentador ArcReach o el sistema remoto de soldadura convencional con

electrodos/TIG, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cables de control y sus problemas y costos relacionados.

Control de interfaz inalámbrica (opcional)



Obtenga el control total de su máquina en la palma de la mano y trabaje sin inconvenientes. Con el control

de interfaz inalámbrica puede cambiar los procesos de soldadura, ajustar parámetros, seleccionar y guardar programas preestablecidos, encender y apagar la máquina, obtener recordatorios de servicio y mucho más desde cualquier lugar en el que se encuentre en el lugar de trabajo. Prolongue el tiempo entre llenados y los intervalos de mantenimiento y elimine a la vez la necesidad de regresar a la máquina para realizar ajustes.

El control de interfaz inalámbrica es una opción que se instala en fábrica y está disponible en Trailblazer 325 Diesel.

VISUALIZACIÓN DE ESTADO

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto.

SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague de forma remota el motor.



PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre configuraciones programadas previamente.

ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de control del arco, como DIG, rango de DIG, inductancia y parada automática.

AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes durante la soldadura.

Energía Excel™ (opción)

Potencia con el motor inactivo. Exclusiva de Miller. A diferencia de las máquinas de la competencia con energía auxiliar solo a 3600 RPM (máx.), la energía Excel ofrece 2400 vatios (20 A) de energía basada en convertidor CC/CA de 120 voltios de onda sinusoidal pura a 2400 RPM. Con la energía Excel, puede operar herramientas del sitio de trabajo, como amoladoras, a velocidades con menor ruido que ahorran combustible.

Con la energía Excel, se reducen los tiempos de recarga de combustible y los costos operativos, lo que significa más productividad y más rentabilidad. Además, todas las personas que están en el lugar de trabajo obtienen un mejor entorno porque se reducen los niveles de ruido y las emisiones de escape. Energía Excel: solo disponible con Miller.



HASTA 68% MAYOR EFICIENCIA DE COMBUSTIBLE CON ENERGÍA EXCEL

Con base en uso solo del generador para el tiempo de funcionamiento total.

Beneficios de Trailblazer®

Menos traslados para la recarga de combustible

Ninguna otra soldadora/generador diésel de 300 A permite que las cuadrillas pasen más tiempo trabajando y menos tiempo recargando combustible. Solo las soldadoras/generadores Trailblazer ofrecen la tecnología Auto-Speed™ y la opción de energía Excel™ para el máximo tiempo de actividad.

Con el control opcional de interfaz inalámbrica, puede apagar la máquina al instante cuando resulte necesario para ahorrar incluso más combustible.

Ahorros máximos en los costos

Menos dinero en combustible implica más rentabilidad. Todas las soldadoras/generadores Trailblazer incluyen la tecnología Auto-Speed para ahorrar combustible. Con la energía Excel opcionales ahorrarán aún más en costos de combustible y aprovechará diversas características avanzadas para mejorar la rentabilidad que solo están disponibles con las soldadoras/generadores Trailblazer.

Maximice el ahorro con el control opcional de interfaz inalámbrica que le permite apagar la máquina de manera remota para ahorrar más dinero en combustible.

Lugares de trabajo menos ruidosos

Los lugares de trabajo menos ruidosos son más productivos, ya que las cuadrillas de trabajo pueden comunicarse con mayor facilidad y el trabajo puede comenzar antes y terminar más tarde, incluso en las áreas sensibles al ruido. La tecnología Auto-Speed exclusiva de Miller hace que esta soldadora/generador sea el modelo Trailblazer Diesel más silencioso hasta el momento, con una clasificación nominal de 70 db en inactividad (1800 RPM). Si su lugar de trabajo necesita una soldadora/generador, necesita una Trailblazer. Ninguna otra opción diésel de esta categoría es tan silenciosa.

El control de interfaz inalámbrica opcional facilita el apagado de la máquina de manera remota cuando no se está usando, lo que permite reducir los niveles de ruido y escuchar lo que sucede en el entorno.



SE REQUERIRÍAN
8 TRAILBLAZER
PARA IGUALAR
EL RUIDO DE
1 MÁQUINA DE LA
COMPETENCIA.

Más portátiles, menos espacio en el camión y en el lugar de trabajo

Las soldadoras/generadores Trailblazer ocupan hasta un 24 por ciento menos de espacio cúbico y pesan hasta un 10 por ciento menos que otras soldadoras/generadores de su clase. Esto facilita y agiliza el traslado para maximizar la productividad. Debido a que ocupan menos lugar, las soldadoras/generadores Trailblazer permiten que los camiones de trabajo puedan trasladar más equipos. Las cuadrillas de trabajo puedan estar listas para todo.



HASTA
24%
MENOS ESPACIO CÚBICO

Desempeño inigualable del arco

Salida de amperaje amplia con mejores tasas de deposición de soldadura, lo que implica que se puede trabajar a mayor velocidad y ahorrar tiempo y dinero. El sistema Trailblazer también tiene un control exacto del arco que permite el ajuste según sus preferencias personales y la asignación de los parámetros justos para optimizar la calidad de la soldadura y optimizar la productividad en diversas aplicaciones y diversos procesos de soldadura.

Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo de soldadura	Proceso	Rangos de amperaje/voltaje	Salida de soldadura nominal a 104 °F (40 °C)*	Potencia del generador monofásico	Niveles de ruido a 7 m (23 ft)	Dimensiones	Peso neto**
CC/CC	Soldadura convencional con electrodos/TIG	20–325 A	325 A a 33 V, ciclo de trabajo de 100 %	Pico 12 000 vatios Continuo 10 500 vatios	Soldadura Carga de 135 A: 70 dB (94 Lwa), carga de 325 A: 81,5 dB (106,5 Lwa) Energía del generador Energía Excel (opcional): 75 dB (100 Lwa), energía estándar de 12 kW: 81,5 dB (106,5 Lwa)	Altura: 28 in (711 mm) Altura: 34,375 in (873 mm) (a la parte superior del escape) Ancho: 20 in (508 mm) Profundidad: 45,375 in (1153 mm)	620 lb (281 kg)
CV/CC	MIG/FCAW	15–40 V	325 A a 33 V, ciclo de trabajo de 100 %	Energía Excel™ (opcional) 2400 vatios, 20 A a 120 V, 60 Hz de energía del generador pura a 2400 RPM y durante la soldadura			

*Clasificación nominal a nivel del mar. **Peso neto sin combustible.

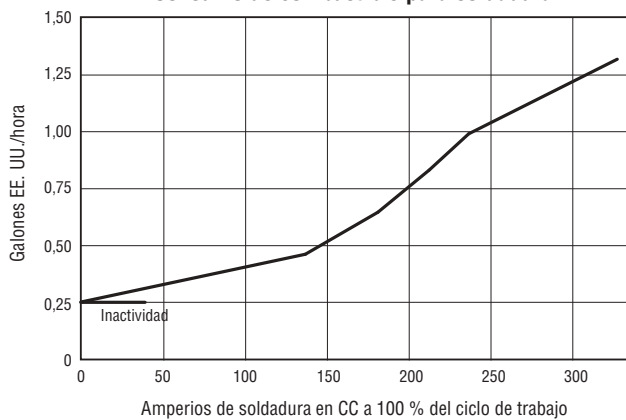
Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

Especificaciones del motor (motores con garantía separada de su propio fabricante)

Marca y garantía del motor	Caballos de fuerza (HP)	Tipo	Velocidad en soldadura	Velocidad en inactividad	Capacidad de combustible	Capacidad de aceite	Apagados estándar
Kubota D902, Garantía limitada de 2 años en América del Norte	24,8 HP a 3600 RPM	Tres cilindros, diésel con refrigeración por líquido industrial	Auto-Speed™ 1800, 2400, 2800, 3200 o 3600 RPM	1800 RPM o 2400 RPM	12 galones (45 l)	3,9 qt (3,7 l)	Temperatura de refrigerante alta/presión de aceite baja/combustible bajo

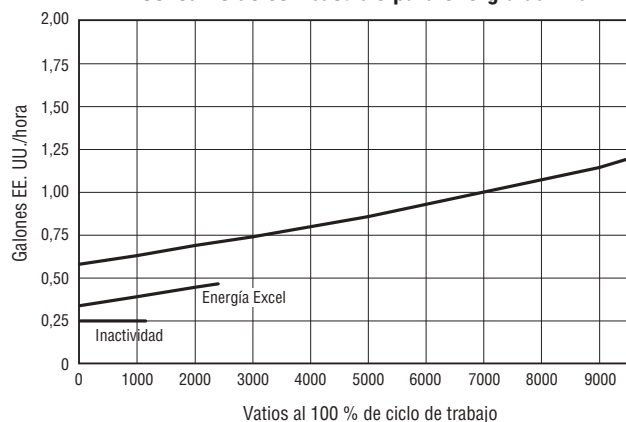
Datos de desempeño

Consumo de combustible para soldadura*



*La curva de combustible se generó con los niveles de voltaje/amperaje recomendados.

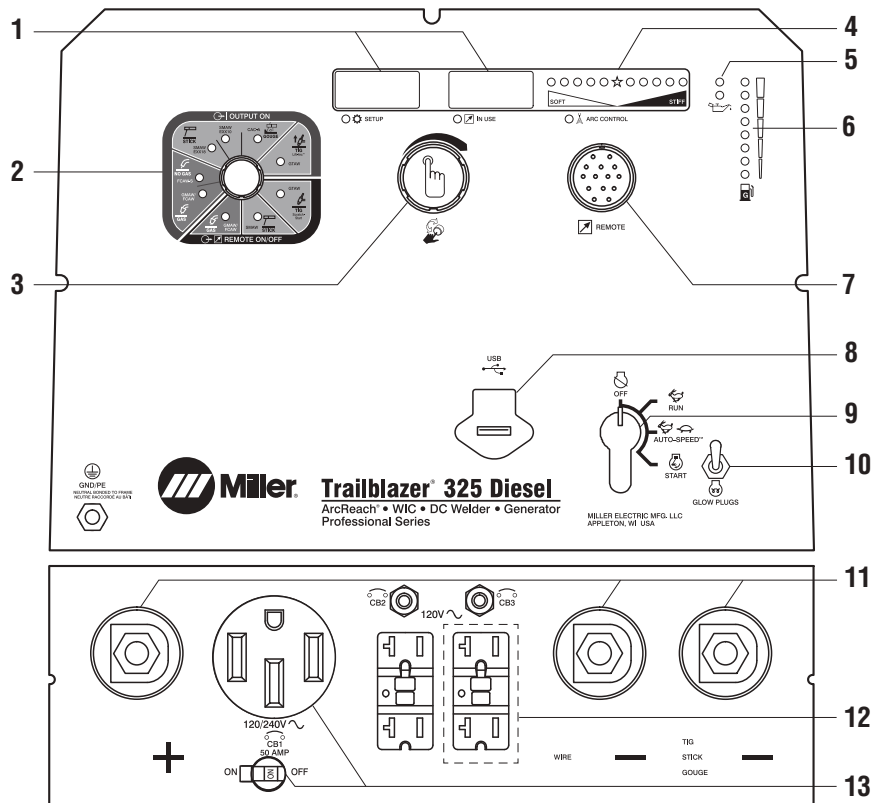
Consumo de combustible para energía auxiliar



Especificaciones para montaje



- A. 20 in (508 mm)
- B. 16,5 in (419 mm)
- C. 1,75 in (44 mm)
- D. 6,062 in (154 mm)
- E. 32,75 in (832 mm)
- F. 45,375 in (1153 mm)
- G. 0,406 in (10,3 mm) de diámetro



1. Medidores digitales con calibración propia y SunVision™

- Amperaje/voltaje preestablecidos y reales
- Configuración del proceso
- Funciones de mantenimiento: horómetro, intervalo de cambio de aceite, RPM

2. Interruptor para seleccionar el proceso de soldadura

3. **Pulsador de control principal** que se usa para ajustar el amperaje/voltaje, regular el control del arco y acceder al menú de servicio.

4. **Control del arco ajustable** para regular la soldadura DIG cuando el control del proceso se encuentra en modos de soldadura convencional con electrodos y ajustar la inductancia cuando el control del proceso se encuentra en modos FCAW o MIG. El volumen de DIG determina la variación del amperaje (calor) con la longitud del arco de soldadura convencional con electrodos. La inductancia determina la fluidez del charco de soldadura.

5. **Recordatorio de intervalos de mantenimiento.** Las luces indicadoras amarillas y rojas permiten a un operario saber cuándo se acerca la fecha de mantenimiento de rutina de la máquina.

6. **LED medidores de combustible en el panel delantero** que indican el nivel de combustible. El apagado por combustible bajo detecta automáticamente y apaga el motor cuando el sistema se está por quedar sin combustible.

7. **Toma estándar de 14 clavijas** para simplificar la conexión de los controles remotos y el alimentador de alambre. Incluye **Auto Remote Sense™**, que cambia automáticamente de control de panel a control remoto de amperaje/voltaje (A/V) con el control remoto conectado. Elimina la confusión del interruptor de control de panel/control remoto.

8. **El puerto USB** permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen de los datos registrados en una unidad USB que se inserta.

9. **Control del motor.** La posición de funcionamiento/inactividad ajusta el motor para que funcione a velocidades menores según la potencia total necesaria para la soldadura.

10. **Las bujías de precalentamiento** ayudan en el arranque en climas fríos.

11. Bornes de la salida de soldadura

12. **Energía Excel™ opcional (opción de fábrica, consulte la página 8)** que ofrece energía del generador pura a 2400 RPM y durante la soldadura.

Nota: Si se pide Trailblazer sin la opción de energía Excel, la unidad se envía con dos tomas dúplex de 20 A y 120 V con disyuntores y falla por conexión a tierra.

13. Toma de 50 A y 120/240 V con disyuntor

Nota: Si necesita el enchufe correspondiente, solicite la pieza 119172.

Opciones Miller® originales * Disponible de fábrica. Ver información de pedidos en el reverso.

Tomas GFCI* 300975 Campo
El kit contiene dos tomas dúplex GFCI de 120 V.
(No se requiere toma GFCI de 240 V).

Kit para climas fríos 301115 Campo
Incluye calentador en bloque para mejorar el arranque y un calentador de combustible para un filtrado óptimo en temperaturas frías.

Supresor de chispas 043579 Campo
Obligatorio al operar en pastizales, tierras con matorrales o bosques de California, y en todos los bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales.



Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrica 288137 Campo
Kit de reemplazo para las máquinas con control de interfaz inalámbrica. NO compatible con máquinas que no estén

equipadas con control de interfaz inalámbrica. Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

Cubiertas de protección para control de interfaz inalámbrica 287594

Paquete de cinco protectores de pantalla para el control de interfaz inalámbrica remoto.



Toma hembra

Cordón adaptador para KVA plenos 300517 Campo
NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del accionador del motor a un enchufe Millermatic® y Spectrum® de 240 V.



Kit de enchufe para KVA plenos 119172 Campo
Enchufe de 120/240 V y 50 A (NEMA 14-50P) para la toma de KVA plenos.

Kit de filtros para motores diésel 259935 Campo
Incluye filtro de aire, filtro de aceite, prefiltro de combustible y filtro de combustible primario.

Accesorios legítimos de Miller®



Neumáticos Never Flat™

Disponibles para ruedas de equipos Bobcat y Trailblazer.

- Reduzca el tiempo de inactividad en el trabajo y sus costos
- Mantenga una presión constante en los neumáticos para evitar pérdidas de aire

- Evite pinchaduras
- Conserve la capacidad de maniobrar, incluso si transporta cable de soldadura muy pesado



Cubierta de protección 301099

La cubierta de servicio pesado resistente al agua y al moho protege y mantiene la terminación de la soldadora.

Soldadura MIG/de núcleo fundente



ArcReach® SuitCase® 8
951726 Con antorcha Bernard® BTB 300 A
951727 Con Bernard® S-Gun™
951728 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12
951729 Con antorcha Bernard® BTB 300 A
951730 Con Bernard® S-Gun™
951731 Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado 301604 Alimentador solamente, para alambre con núcleo de 3/32 in

Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador inteligente ArcReach® 951733

Exclusivo para modelos con ArcReach (consulte la página 2 para obtener más información).

Incluye rodillos de accionamiento y antorcha MIG Bernard® PipeWorx 300-15. Para MIG, FCAW y procesos avanzados de RMD® y pulso. Consulte el documento M/6.55.



Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580

Suficientemente liviano y flexible para alambres de hasta 0,062 in de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillos de

accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5.



Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30A 130831

Antorcha portacarrete de una libra con refrigeración por aire, 200 A, para soldadura MIG de aluminio. Consulte el documento M/1.73. Requiere control WC-24 137549.

Alimentadores de alambre y antorchas XR™
Sistema de empuje y arrastre diseñado para alambres de aleación liviana difíciles de alimentar, como el aluminio. Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74.



Aparato de rodadura para todo propósito 300477

Incluye dos neumáticos Never Flat™ de 15 in para servicio pesado, dos ruedas orientables de goma de 8 in y una manija para servicio pesado. Se recomienda para todas las superficies y aplicaciones, y es fácil de trasladar en el lugar de trabajo.



Armazón protector con soportes de cable 195331

Armazón sólido con soportes de cable para proteger su inversión. Se puede usar con aparatos de rodadura, conjuntos para montaje de cilindros de gas o remolques.

Nota: No se debe usar con la cubierta de protección.

Accesorios legítimos de Miller® (continuación)

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)



Cables de soldadura

Juego de cables para soldadura convencional con electrodos 2/0, 50 ft (15 m) 173851

Consta de un cable de electrodo 2/0 de 50 ft (15 m) con soporte y un cable de masa de 50 ft (15 m) con pinza. 350 A, a un ciclo de trabajo del 100 %.

Juego de cables para soldadura convencional con electrodos 2/0, 100/50 ft (30,5/15 m) 043952

Consta de un cable de electrodo 2/0 de 100 ft (30,5 m) con soporte y un cable de masa de 50 ft (15 m) con pinza. 300 A, a un ciclo de trabajo del 100 %.

Soldadura TIG (GTAW) de CA



Dynasty® serie 210
Para TIG portátil de CA/CC.
Consulte el documento AD/4.81.

Corte por plasma



Se muestran Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

Spectrum® 375 X-TREME™ 907529

Consulte el documento PC/9.2.

Spectrum® 625 X-TREME™ 907579

Consulte el documento PC/9.6.

Spectrum® 875 907583

Consulte el documento PC/9.8.

Los equipos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la protección X-CASE™ (no incluida en la imagen).

Soluciones remotas



Soldadura convencional con electrodos/TIG remota ArcReach® 301325

Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de alimentación sin un

cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero.

Consulte el documento AY/14.5.



Control remoto manual inalámbrico 301582

Para corriente, voltaje y contactor. El receptor se conecta directamente en la toma de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo máximo de 300 ft (91,4 m).



Control de mano RHC-14 242211020

Minicontrol manual para el control remoto de la corriente y del contactor. Dimensiones: 4 x 4 x 3,25 in (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 clavijas.



Control de mano PRHC-14 195511

El control de corriente o voltaje completo lleva 120 V de energía GFCI al área de trabajo en un único cordón. Se aloja en un estuche duradero y liviano de aluminio, e incluye un cordón de 125 pies

(38 m) con enchufes.

Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas

242208025 25 ft (7,6 m)

242208050 50 ft (15,2 m)

242208080 80 ft (24,4 m)

Kit de panel de salida remoto 951850

Si la soldadora/generador está montada en un camión, ubique con facilidad las salidas en el punto de uso con el panel remoto de salida de soldadura y energía auxiliar. Consulte el documento AY/20.5.

Remolques y enganches (Nota: Los remolques se envían sin armar).



Remolque de medio bastidor HWY 301438

Remolque para la carretera con 1424 lb (646 kg) de capacidad, con bastidor de tubería de acero soldado, eje para servicio pesado con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y sistema de remolque doble con enganche de bocha de 2 in (50 mm) y ojal de 3 in (76 mm).



Soporte para cables 043826

Ofrece un lugar cómodo para envolver los cables de soldadura y los cordones prolongadores.



Soporte 2 en 1 para documentos y extintor de incendios 301236

Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras.

Nota: Se muestra el soporte colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.

Especificaciones de los remolques (sujetas a cambios sin previo aviso)

Modelo	Peso bruto nominal del eje	Peso bruto nominal del vehículo	Carga neta	Altura de la plataforma	Espacio libre desde el suelo	Distancia entre ejes (de centro a centro de los neumáticos)	Neumáticos estándar (clasificación estándar o de tamaño P)	Dimensiones	Peso neto
HWY de medio bastidor	1,605 lb (728 kg)	1424 lb (646 kg)	1424 lb (646 kg)	19,5 in (495 mm)	8 in (203 mm)	46 in (1,168 mm)	ST175/80D-13 Rango de carga C	Largo: 101 in (2565 mm) Ancho: 55 in (1397 mm)*	181 lb (82 kg)

*Ancho fuera de las defensas.

Información para pedidos

Equipo y opciones	N.º de pieza	Descripción	Cant.	Precio
Trailblazer® 325 Diesel (motor Kubota)	907799 907799001 907799002 907799003	Modelo base Con tomas GFCI Con energía Excel™ y tomas GFCI Con energía Excel™, tomas GFCI y control remoto para la interfaz		
Opciones de campo				
Tomas de GFCI	300975			
Kit para climas fríos	301115			
Supresor de chispas	043579			
Kit de reemplazo de control de interfaz inalámbrica	288137	Consulte la página 6 para consultar los artículos incluidos		
Cubiertas de protección para control de interfaz inalámbrica	287594	Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto de interfaz inalámbrica		
Cordón adaptador para KVA plenos	300517			
Enchufe para KVA plenos	119172			
Kit de filtros para motor diésel	259935			
Accesorios				
Aparato de rodadura todo terreno	300477	Con neumáticos Never Flat™		
Armazón protector con soportes de cable	195331	<i>No se debe usar con la cubierta de protección.</i>		
Cubierta de protección	301099			
Soldadura MIG/de núcleo fundente				
ArcReach® SuitCase® 8	951726 951727 951728	Con antorcha Bernard® BTB 300 A Con Bernard® S-Gun™ Con antorcha Bernard® Dura-Flux™		
ArcReach® SuitCase® 12	951729 951730 951731	Con antorcha Bernard® BTB 300 A Con Bernard® S-Gun™ Con antorcha Bernard® Dura-Flux™		
ArcReach® SuitCase® 12 para servicio pesado	301604	Alimentador únicamente, para alambre de 3/32 con núcleo		
Alimentador inteligente ArcReach®	951733	Exclusivo para modelos con ArcReach. MIG/FCAW/RMD®/alimentador por pulsos con antorcha Bernard® PipeWorx 300-15 MIG. Conectores estilo Tweco®		
SuitCase® 12RC	951580	Con antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5		
Antorcha portacarrete Spoolmatic® 30A	130831	Requiere control WC-24. Consulte el documento M/1.73		
Control WC-24	137549	Consulte el documento M/1.73		
Antorchas y control de alimentador de alambre XR™		Consulte los documentos M/1.7 a M/1.74		
Soldadura convencional con electrodos		Consulte la página 7		
Soldadura TIG		Consulte la página 7		
Corte por plasma		Consulte la página 7		
Soluciones remotas y cables prolongadores				
Soldadura convencional con electrodos/TIG remota ArcReach®	301325	Exclusivo para modelos con ArcReach		
Control remoto de mano inalámbrico	301582			
Control de mano RHC-14	242211020			
Control de mano PRHC-14	195511			
Cables prolongadores		Consulte la página 7		
Kit de panel de salida remoto	951850	Para soldadoras/generadores montados en camión. Incluye panel remoto de salida de soldadura y energía auxiliar		
Remolques y enganches				
Remolque de medio bastidor HWY	301438	Remolque con luces, defensas y sistema de remolque doble. Para uso en carretera		
Soporte para cables	043826	Soporte para cables instalado en remolque		
Soporte 2 en 1 para documentos y extintor de incendios	301236	Permite guardar documentos y un extintor de incendios de cinco libras		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

